

Polyshield EPL-9™

ЗАМЕДЛЕННЫЙ, САМОВЫРАВНИВАЮЩИЙСЯ ПОЛИМОЧЕВИННЫЙ ЭЛАСТОМЕР

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОПИСАНИЕ

Polyshield EPL-9™ - замедленный, самовыравнивающийся, чистый полимочевинный эластомер. Может наноситься как машинным, так и ручным способом (кисть, валик).

Этот продукт отличается замедленным гелеобразованием и может идеально применяться в качестве ремонтного покрытия и альтернативы, где невозможно применение полимочевин машинного способа нанесения.

ОСОБЕННОСТИ

- 100% сухого остатка, без содержания растворителей, сольвентов.
- Увеличенное время гелеобразования (приблизительно 9 минут при 77°F (25°C)) позволяет материалу глубже проникать и пропитывать основание и растекаться по поверхности без шагрени.
- Компоненты этой полимочевины перед применением могут быть перемешаны вручную, статическим миксером.
- Имеет сертификат FDA/USDA на контакт с пищевыми продуктами

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- Само выравнивающееся базовое покрытие
- Для нанесения в трудно-доступных местах, без использования распылительного Оборудования
- В качестве ремонтного состава для существующих полимочевинных покрытий
- Для ремонта листовых мембранных покрытий
- Для заделки трещин и убытков на деградирующих покрытиях
- Легкий контроль толщины нанесения покрытия
- Для ремонта трещин в бетонных полах.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МОКРОГО СЛОЯ

Твердых веществ по объему	100%	
Твердых веществ по весу	100%	
Летучие органические вещества	0	
Укрывистость материала	2,50м ² /0,4мм/литр	
Вес на литр	Приблизительно 1,05 кг	
Вязкость (циклов в секунду при 77° F (25 °C))	Компонент А: - Компонент В: -	
Время отвердевания	Гель Остаточная липкость Отверждение полное Повторное покрытие Очищающий растворитель Разбавитель	Приблизительно 9 минут Около 1 часа 48-72 часа 12-48 часов DPM, NMP, Polyclean Не используется

ХАРАКТЕРИСТИКИ СУХОГО СЛОЯ

Сила напряжения/прочность при растяжении	11,81 Мпа
Удлинение	>330%
Твердость (по Шору А)	+ 90
Твердость (по Шору D)	+ 40
Мультипараметрический тест проницаемости при (0,8 мм)	0,024 перм США (1,4 нг/Па х с х м2)
Коэффициент на 100%	800 ± 100 фунтов на кв дюйм (55 бар)
Коэффициент на 300%	1580 ± 100 фунтов на кв дюйм (108 бар)
Сопротивление на разрыв	69,41 кН/м ± 50
Рабочие температуры	(-40°C - +93°C) до +121,0°C кратковр.
Сопротивление абразивному износу 1 кг. 1000 обор. Н-18 Метод CS-17	Потери 90 мг (18 колес) Потери 136 мг (22 колес) Потери 0,2 мг
Распространение пламени (0,5мм)	10
Плотность дыма (0,5мм)	5
Атмосферная стойкость	Никаких доказательств повреждения после 3000 часов (QUV)

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Гель	Приблизительно 9 минут
Остаточная липкость	Около 1 часа
Время полимеризации	48-72 часа
Повторное покрытие	12-48 часов

ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Применяйте **Polyshield EPL-9™** только на чистую, сухую, прочную поверхность, которая не содержит сыпучих частиц или других посторонних веществ. Рекомендуется применение грунтовки для того, чтобы подготовить основание и получить лучшую адгезию покрытия к основанию. Проконсультируйтесь с техническим персоналом для получения специфических рекомендаций по выбору грунтовки и процедуре подготовки основания.
- **Полиуретан Polyshield EPL-9™** может напыляться в широком диапазоне температур окружающей среды и основания.
- При ручном способе нанесения, смешивайте компоненты **Polyshield EPL-9™** в течение 2-х минут.
- В связи с коротким временем жизнеспособности смеси, весь материал должен быть использован сразу после смешивания.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Пропорции смешивания 1:1, подогреваемое, двухкомпонентное оборудование, обеспечивающее динамическое минимальное давление 2000 psi (13.9 mpa) с подогревом до 175°F (79°C) сможет напылять этот материал. Оборудование: SPI-Gusmer 25/25 HP, Gusmer's H-3500, Reactor E-XP1, Reactor E-XP2, Reactor H-XP2, Reactor E-XP3 с пистолетами типа Graco Fusion MP, Gap Pro, GX7-DI, GX-8 Progun.
- Температура подогрева в пределах 160-170°F (71-76°C).
- Температура шлангов должна составлять 160-170°F (71-76°C), а термометр шлангов, установленный возле пистолета, должен иметь показывать минимальную температуру 145-155°F (63-68°C).
- Физические свойства будут повышены при напылении при более высоком давлении (2000 psi или выше) (13.9 mpa), а также при использовании канального смесителя типа Gusmer GX7, Gusmer GX7-400 или Gusmer GX8.