

Hard Cap - 100™

ЧИСТЫЙ АЛИФАТИЧЕСКИЙ ПОЛИМОЧЕВИННЫЙ ЭЛАСТОМЕР

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОПИСАНИЕ

Hard Cap 100™ - современный, высокопроизводительный, напыляемый, двухкомпонентный чистый Алифатический полимочевинный эластомер со 100%-ным сухим остатком. Доступен в белом, бесцветном и нескольких стандартных цветах*.

Hard Cap 100™ является идеальным выбором, когда необходима длительная цветовая стабильность и сохранение блеска пленки покрытия при внешних и внутренних работах.

Hard Cap 100™ создает гибкую, прочную, эластичную, монолитную мембрану с хорошей устойчивостью к воде и химическим веществам.

* Возможна колеровка в цвета Заказчика по отдельному запросу.

ОСОБЕННОСТИ

- 100% сухого остатка, без содержания растворителей, сольвентов, других летучих органических соединений.
- Замедленное время полимеризации для глубокого поверхностного проникновения в подложку и создания гладкой однородной пленки покрытия.
- Высокая температурная устойчивость до 200 °F (93 °C).
- Имеет Сертификат USDA США на контакт с пищевыми продуктами.
- **Hard Cap 100™** может наноситься как методом горячего машинного нанесения, так и ручным способом валиком или кистью.
- **Hard Cap 100™** доступен также с присадками для увеличения адгезии к неорганическим поверхностям, таким как стекло, черные металлы, бетон и т.д.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- Твердое моющееся покрытие для этажей, стен, потолков, и т.д. оборудования для подготовки еды и напитков. (Имеет сертификат USDA на непредвиденный продовольственный контакт)
- Для нанесения в стерильных помещениях больниц и т.д., где требуется легко моющееся бесшовное покрытие
- Ремонт листовых мембранных покрытий
- Фонтаны, рефлекторные и плавательные бассейны и аквариумы
- Нанесение на металлические и бетонные конструкции мостов и башен для облегчения визуального контроля структурных изменений и целостности конструкций (в бесцветном варианте)
- Для предотвращения эрозии на бетоне, кирпиче или камне, с сохранением их натуральной фактуры
- Нанесение на археологические экспонаты в целях их сохранности

ХАРАКТЕРИСТИКИ МОКРОГО СЛОЯ

Твердых веществ по объему	100%
Твердых веществ по весу	100%
Летучие органические вещества	0
Укрывистость материала	2,45м ² /0,4мм/литр
Вес на литр	Приблизительно 1,02кг
Вязкость (циклов в секунду при 77° F (25 °C))	Компонент А: прибл. 1200 Компонент В: прибл. 600
Время отвердевания	Гель 25 ± мин. Остаточная липкость 1 час, 15 ± мин. Отверждение 24 часа Повторное покрытие 30 мин -12 часов Очищающий растворитель DPM, NMP, Polyclean Разбавитель Не используется

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Жизнеспособность смеси	20 ± мин.
Гель	25 ± мин.
Остаточная липкость	1 час, 15 ± мин.
Время полимеризации	24 ч.
Повторное покрытие	30 мин - 12 ч.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СУХОГО СЛОЯ

Сила напряжения/прочность при растяжении	12,70 Мпа
Удлинение	47%
Твердость (по Шору А)	98,0
Твердость (по Шору D)	55,0
Мультипараметрический тест проницаемости при (0,8 мм)	0,024 перм США (1,4 нг/Па х с х м2)
Сопротивление на разрыв	63 кН/м
Рабочие температуры при нанесении	(-1°C - +93°C)
Сопротивление абразивному износу 1 кг. 1000 обор. Н-18 колес	Потери 110 мг (18 колес)
Распространение пламени (0,5мм)	—
Плотность дыма (0,5мм)	—

ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Применяйте Hard Cap - 100™ только на чистую, сухую, прочную поверхность, которая не содержит сыпучих частиц или других посторонних веществ. Может потребоваться применение грунтовки для того, чтобы подготовить основание. Проконсультируйтесь с техническим персоналом для получения специфических рекомендаций по выбору грунтовки и процедуре подготовки основания.
- Hard Cap - 100™ может напыляться в широком диапазоне температур окружающей среды и основания. Ограничения относятся лишь к параметрам оборудования для напыления, для обеспечения определенного давления и температуры.
- Hard Cap - 100™ рекомендуется напылять во всех направлениях (север-юг/восток-запад), для обеспечения однородной толщины.
- Если планируется наносить Hard Cap - 100™ щетками, валиками или кистями, не смешивайте материала больше, чем сможете нанести за 20 минут.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Пропорции смешивания 1:1, подогреваемое, двухкомпонентное оборудование, обеспечивающее динамическое минимальное давление 1500 psi (10.4 mpa) с подогревом до 175°F (79°C) сможет напылять этот материал. Оборудование: Gusmer 25/35, Graco EXP2, Graco HXP2, Graco HXP3, с пистолетами типа Gusmer GX7-400, Gusmer GX8 или Graco MP Fusion.
- Температура подогрева в пределах 160°F (71°C).
- Температура шлангов должна составлять 160-170°F (71-76°C), а термометр шлангов, установленный возле пистолета, должен показывать минимальную температуру 145°F (63°C).