

# DRAGONSHIELD-BC™

## УЛЬТРА ПРОЧНЫЙ ПОЛИМОЧЕВИННЫЙ ЭЛАСТОМЕР

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ОПИСАНИЕ

DRAGONSHIELD-BC™ - эта полимочевина является прорывом в применении технологий напыляемых эластомеров. Этот полимер ультра высочайшей прочности был специально разработан в качестве брони для сдерживания ударной волны и предотвращения от осколков при взрыве. Испытания показали, что использование полимочевины DRAGONSHIELD-BC™ на защищаемой поверхности значительно уменьшает или полностью исключает ущерб при взрыве или пулевой стрельбе.

**Эта полимочевина имеет крайне высокий предел прочности и умеренное удлинение, превосходную прочность на разрыв и может идеально применяться в качестве защитного покрытия от взрыва и пулевой стрельбы.**

### ОСОБЕННОСТИ

- 100% сухого остатка, без содержания растворителей, сольвентов.
- **Исключительная устойчивость к ударным, взрывным, режущим, абразивным, сдвиговым нагрузкам!**
- Рекордно быстрое время полимеризации: в течение 5 минут или менее набор исходных характеристик полимочевинного покрытия!
- Высоко производительный полимочевинный эластомер с возможностью нанесения практически любой толщиной за один проход.
- Является исключительно гидрофобным материалом, поэтому не боится влажности и экстремальных температур в процессе нанесения.
- Замедленное гелеобразование позволяет глубже проникать в поры поверхности с пенетрированием и отличной адгезией к поверхности.
- Имеет стабильность пленки при высокой температуре до 148°C (300°F).

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- Защита стальных и бетонных сооружений от взрывных и ударных воздействий
- Облицовка стальных и бетонных танков, бассейнов, резервуаров и сооружений, плотин, тоннелей, барж и т.д.
- Защита стальных и бетонных коммуникаций и трубопроводов
- Защитное покрытие для авто и другой техники от взрывных и пулевых воздействий
- Защитное покрытие для кузовов самосвалов, вагонов-хопперов, думпкаров.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ МОКРОГО СЛОЯ

Твердых веществ по объему	100%												
Твердых веществ по весу	100%												
Летучие органические вещества	0												
Укрывистость материала	2,50м <sup>2</sup> /0,4мм/литр												
Вес на литр (приблизительно)	Приблизительно 1,03кг												
Вязкость (циклов в секунду при t° 25°C (77°F))	Компонент А: при бл. 800. Компонент В: при бл. 600.												
Время отвердевания	<table border="0"> <tr> <td>Гель</td> <td>15 секунд</td> </tr> <tr> <td>Остаточная липкость</td> <td>55 секунд</td> </tr> <tr> <td>Отверждение полное</td> <td>48 часов</td> </tr> <tr> <td>Повторное покрытие</td> <td>15 мин. - 12 часов</td> </tr> <tr> <td>Очищающий растворитель</td> <td>DPM, NMP, Polyclean</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>Не используется</td> </tr> </table>	Гель	15 секунд	Остаточная липкость	55 секунд	Отверждение полное	48 часов	Повторное покрытие	15 мин. - 12 часов	Очищающий растворитель	DPM, NMP, Polyclean	Разбавитель	Не используется
Гель	15 секунд												
Остаточная липкость	55 секунд												
Отверждение полное	48 часов												
Повторное покрытие	15 мин. - 12 часов												
Очищающий растворитель	DPM, NMP, Polyclean												
Разбавитель	Не используется												

### ХАРАКТЕРИСТИКИ СУХОГО СЛОЯ 1,77 мм ТСП

Сила напряжения/прочность при растяжении ASTM D 412	35,77 Мпа
Удлинение при t° 25°C (77°F)	>344%
Твердость (по Шору А) ASTM D 2240	95,0
Твердость (по Шору D) ASTM D 2240	59,0
Мультипараметрический тест проницаемости при (0,8 мм)	0,024 перм США (1,4 нг/Па х с х м2)
Коэффициент на 100%	1650 psi (11,47 МПа) ± 100
Коэффициент на 300%	4426 psi (30,76 Мпа) ± 100
Сопротивление на разрыв ASTM D 624	128,70 кН/м
Рабочие температуры	(-40°C - + 93°C) до +148,0°C кратковр.
Распространение пламени (0,5мм)	10
Плотность дыма (0,5мм)	5
Атмосферная стойкость	Никаких доказательств повреждения после 3000 часов (QUV)

### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Гель	15 секунд
Остаточная липкость	55 секунд
Время полимеризации	48 часов
Повторное покрытие	15 мин. - 12 часов

**ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

- Применяйте **DRAGONSHIELD-BC™** только на чистую, сухую, прочную поверхность, которая не содержит сыпучих частиц или других посторонних веществ. Может потребоваться применение грунтовки для того, чтобы подготовить основание. Проконсультируйтесь с техническим персоналом для получения специфических рекомендаций по выбору грунтовки и процедуре подготовки основания.
- **Полиэпохсина DRAGONSHIELD-BC™** может напыляться в широком диапазоне температур окружающей среды и основания. Ограничения относятся лишь к параметрам оборудования для напыления, для обеспечения определенного давления и температуры.
- **Полиэпохсину DRAGONSHIELD-BC™** рекомендуется напылять во всех направлениях (север-юг/восток-запад), для обеспечения однородной толщины.
- **Компонент «В»** должен быть хорошо перемешан перед нанесением **полиэпохсины DRAGONSHIELD-BC™**.

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

- Пропорции смешивания 1:1, подогреваемое, двухкомпонентное оборудование, обеспечивающее динамическое минимальное давление 2500 psi (17.3 мпа) с подогревом до 175°F (79°C) сможет напылять этот материал. Оборудование: Graco Reactor HXP-2, HXP-3, Gusmer 20/35, Reactor E-XP1, Reactor E-XP2, Reactor H-XP2, Reactor E-XP3 с пистолетами типа Graco Fusion MP, Gap Pro, GX7-DI, Gusmer GX7-400.
- Температура подогрева в пределах 160-170°F (71-76°C).
- Температура шлангов должна составлять 160-170°F (71-76°C), а термометр шлангов, установленный возле пистолета, должен иметь показывать минимальную температуру 145-155°F (63-68°C).
- Физические свойства будут повышены при напылении при более высоком давлении (3000 psi или выше) (20.8 мпа), а также при использовании канального сместеля типа Graco Fusion MP или GX7-DI.